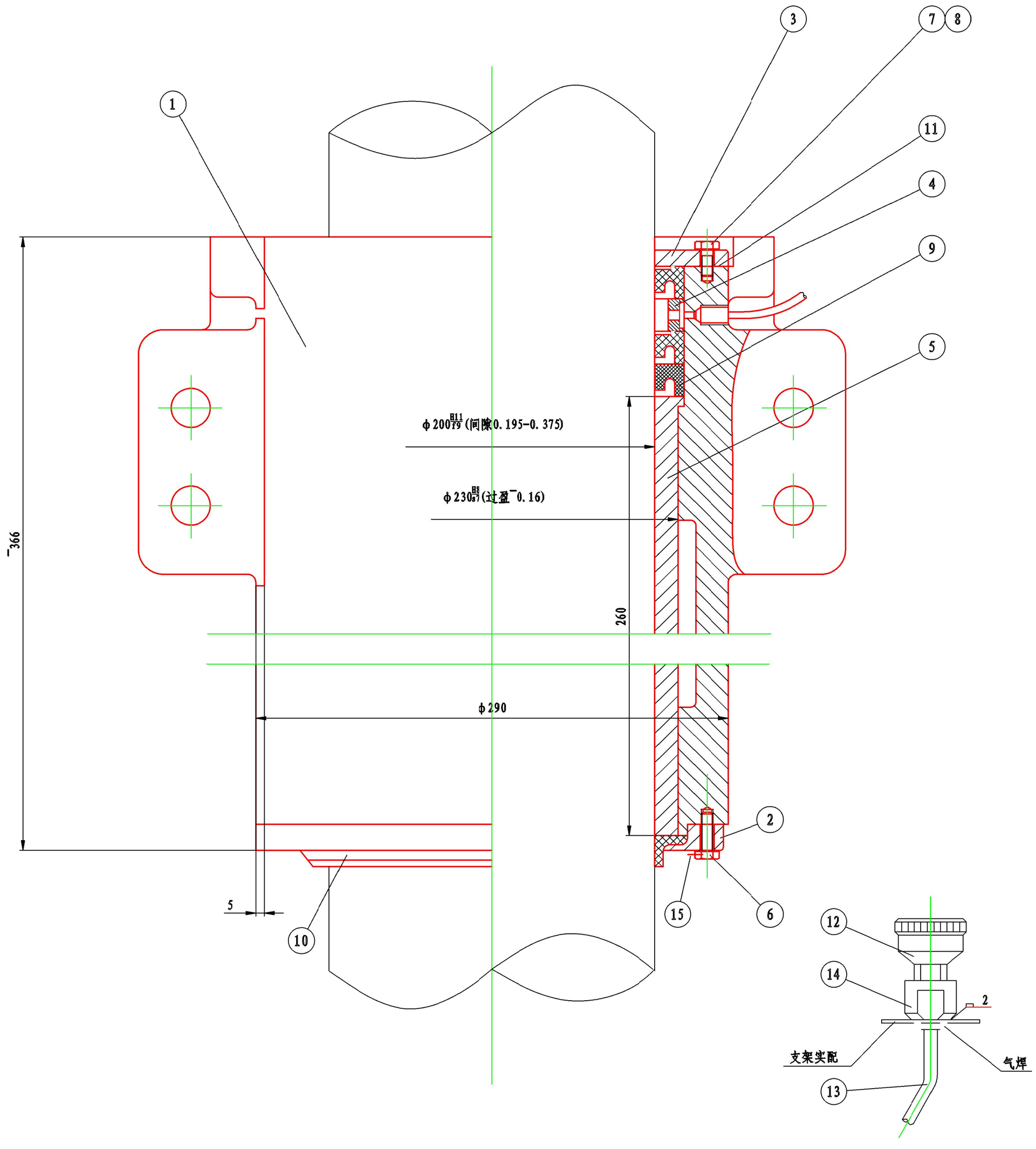

技术要求

1 本船有两套下舵承，表列材料为一套的用量；

2 装配时应将油管(件13)引到易检视处安油杯。

序号	代号	名称	数量	材料	单件质量	总计质量	附注
15	0	铜丝φ1.5	1m	AT2		0.0013	
14	CB*53-80	焊接座板块 M14×1.5	1	Q235-B		0.07	
13		紫铜管 φ8×1	1m	铜管		0.2	
12	JB275-60	油杯 12	1	成品		0.1	
11		垫圈	1	耐油橡胶		0.04	
10	HG4-332-66	J型密封圈 200橡胶Ⅰ-1	1	成品		0.11	
9	HG4-338-66	J型密封圈200×235×18橡胶Ⅰ-1	3	成品		0.52	
8	GB/T93-1987	弹簧垫圈 8	8	65Mn		0	
7	GB5786-2016	螺栓 M8×25	6	不锈钢		0.09	
6	GB5786-2016	螺栓 M8×25	6	不锈钢		0.09	
5	第3页	衬套	1	ZQAL9-2		22.8	
4	CB*790-74第5页	分油圈 B200	1	Q235-B		0.5	
3	CB*790-74第4页	压盖 B200	1	Q235-B		3.11	
2	CB*790-74第3页	压圈 B200	1	Q235-B		2.89	
1	第2页	舵承本体	1	船用铸钢		78	

标记	数量	修改单号	签字	日期
设绘				
校对				
审核				
标检				
批准			日期	2022-1

490kW顶推船

技术设计

φ200下舵承

HBC625-231-02

版本号	质量kg	比例
A	109	1:2

共 3 页 第 1 页

哈尔滨北方船舶工业有限公司

图纸面积0.25m²